



**GUANAJUATO**  
GOBIERNO DE LA GENTE

**Comité de Adquisiciones, Arrendamientos y Contratación de Servicios de la Administración Pública Estatal**

**Acta Correspondiente  
A la 622ª Reunión Ordinaria**

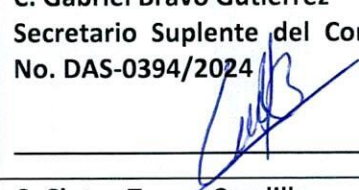
**JUNTA DE ACLARACIONES DE LA LICITACIÓN PÚBLICA INTERNACIONAL BAJO COBERTURA DE TRATADOS PRESENCIAL 40004001-019-24 PARA LA ADQUISICIÓN DE MAQUINARIA Y EQUIPO INDUSTRIAL**

La reunión dio inicio en la Ciudad de Guanajuato, Gto; siendo las **11:30 horas** del día **06 de noviembre de 2024**, en la Sala de Juntas de la Dirección General de Recursos Materiales, Servicios Generales y Catastro ubicada en carretera Guanajuato - Juventino Rosas km. 9.5.

**I. Lista de Asistencia y Quorum Legal**

El C. Gabriel Bravo Gutiérrez, Secretario Suplente del Comité, pasó lista de asistencia estando presentes en el acto los siguientes Servidores Públicos:

**Miembros del Comité**

|                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>C. Blanca Verónica Castañeda Díaz</b><br>Presidenta Suplente del Comité según oficio No. 459/2019<br> | <b>C. Gabriel Bravo Gutiérrez</b><br>Secretario Suplente del Comité según oficio No. DAS-0394/2024<br> |
| <b>C. Omar Ibrahim Cabral Mier</b><br>Vocal Suplente de Comité según oficio No. DGRMSG/DAS-1618/18<br>   | <b>C. Cintya Torres Caudillo</b><br>Vocal Suplente de Comité según oficio No. 0631/2023<br>            |

**Servidores Públicos de Dependencias y/o Entidades**

|                                                                                                           |                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C. David Cervantes Cuellar<br><b>Representante del Instituto Tecnológico Superior de Irapuato</b>         | C. Filiberto Hernández Leyva<br><b>Representante del Instituto Tecnológico Superior de Irapuato</b> |
| C. Perla Denisse Suárez Mariscal<br><b>Representante del Instituto Tecnológico Superior de Guanajuato</b> |                                                                                                     |

Una vez que se pasó lista de asistencia y se hizo la declaratoria de quorum legal, de conformidad con lo previsto en el artículo 28, fracciones I y IV del Reglamento de la Ley de Contrataciones Públicas para el Estado de Guanajuato de la Administración Pública Estatal; y por lo tanto, válidos los acuerdos que se tomen, se procedió a lo siguiente:

**II. Junta de Aclaraciones**

La C. Blanca Verónica Castañeda Díaz, Presidenta Suplente del Comité, procedió a dar lectura a la lista de asistentes al presente acto.

La razón social de la empresa, así como el nombre de su representante y su firma en este acto, son los que aparecen en el registro anexo de asistentes a la Junta de Aclaraciones de la **Licitación Pública Internacional Bajo Cobertura de Tratados Presencial 40004001-019-24 para la Adquisición de Maquinaria y Equipo Industrial:**

| Nombre                                                           | Firma                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>TREKSYS, S.A. DE C.V.</b><br><b>Marco Antonio Chávez Baez</b> |  |

Conocido el registro del interesado en participar en la presente licitación, los Miembros de este Comité, así como los representantes de las Entidades presentes en el acto, manifiestan que pueden continuar con su intervención en la sustanciación de la presente licitación, al no tener interés personal familiar o de negocios con ninguno de los interesados señalados, y se abstienen de solicitar o recibir ilícitamente para sí o para otro, dinero o cualquier beneficio, o aceptar una oferta, promesa, entrega, aceptación o realización de una ventaja indebida de cualquier valor (de naturaleza financiera o no financiera) directa o indirectamente como incentivo o recompensa para hacer o dejar de realizar un acto propio de sus funciones inherentes a su empleo, cargo o comisión en beneficio de alguno de los interesados participantes en la presente licitación.

Posteriormente se procedió a la lectura de las preguntas que para este acto formularon los interesados en participar en la presente licitación, así como de las respuestas emitidas por parte de las áreas usuarias.

Así mismo, se hace entrega al interesados presentes el documento que comprende las preguntas y respuestas referidas, el cual forma parte integral de esta acta y de las bases de la licitación, quedando a disposición de todos los interesados en la Dirección de Adquisiciones y Suministros.

A los interesados que no se encuentran presentes se hará de su conocimiento la presente acta con la publicación en el tablero informativo de la Dirección General de Recursos Materiales, Servicios Generales y Catastro, así como en las páginas electrónicas <https://compranet.hacienda.gob.mx/web/login.html> y [https://transparencia.guanajuato.gob.mx/transparencia/informacion\\_publica\\_licitaciones.php](https://transparencia.guanajuato.gob.mx/transparencia/informacion_publica_licitaciones.php), de conformidad a lo señalado en el artículo 37 Bis de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

### **III. Señalamientos y Puntualizaciones**

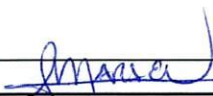
- a) Se hace mención que de acuerdo al numeral II, inciso a) de las bases de la licitación, únicamente se dio contestación a las preguntas recibidas en tiempo y forma de conformidad con lo establecido en el artículo 33 Bis de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público.

El presente acto puede ser impugnado ante la Secretaría de la Función Pública, mediante el Recurso de Inconformidad que contemplan los Artículos 65 y 66 de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Sector Público y el 117 de su Reglamento, dentro de los diez días hábiles siguientes a aquel en que éste se realice o notifique, o el inconforme tenga conocimiento del mismo.

### **IV. Fundamento Legal**

La integración y competencia del Comité de Adquisiciones, Arrendamientos y Contratación de Servicios de la Administración Pública Estatal para llevar a cabo el presente acto, se fundamenta en los artículos 1, 9, 28, 30, 31 y 32 de la Ley Contrataciones Públicas para el Estado de Guanajuato; y 1, 4, 23, 24, 25, 28, 30 y 31 del Reglamento de la Ley de Contrataciones Públicas para el Estado de Guanajuato de la Administración Pública Estatal.

Cabe hacer mención que este acto se realizó con la presencia de la representante de la Secretaría de la Honestidad:

**C. Lesli Marlen Nava Ponce** 

Leída y aceptada la presente acta, la C. Blanca Verónica Castañeda Díaz, Presidenta del Comité, da por terminada la reunión a las 12:00 horas en la ciudad de Guanajuato, Gto., el día 06 de noviembre de 2024 firmando en ella los que intervinieron y quisieron hacerlo de conformidad.



**Nombre del Participante: Accendo Industry S.A. de C.V.**

Partida: 3.

Pregunta 1: Se solicita amablemente a la convocante nos proporcione la descripción técnica de la Partida 3. Centro de Maquinado Vertical CNC, debido a que en el Anexo Técnico no viene especificada. O en dado caso que aplique, confirmarnos que es la misma de la partida 4 y 5.

Respuesta: La partida 3 guarda idénticas características que las partidas 4 y 5, las cuales son:

CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL CNC EL CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL DEBERA TENER MINIMO LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS TECNICAS.

- VIAJES DE LAMESA 500-300-410MM
- TAMAÑO DE LA MESA 800×260MM (-1% + 10%)
- CARGA EN LA MESA 150KG (-1% + 10%)
- T-SLOT / NUMERO/ ANCHO 5-16-50MM (-1% + 10%)
- DISTANCIA DESDE EL HUSILLO A LA SUPERFICIE DE LA MESA 70-480 MM (-1%+ 10%)
- DISTANCIA DESDE EL HUSILLO A LA COLUMNA 315 MM (-1% + 10%)
- CONO DEL HUSILLO, BT40
- VELOCIDAD DEL HUSILLO 60-8000RPM
- MOTOR DEL HUSILLO 3.7KW
- VELOCIDAD DE ALIMENTACION RAPIDA 20000MM/MIN
- VELOCIDADDE ALIMENTACION 2.5-4000MM/MIN
- EXACTITUD EN LA POSICION  $\pm 0.015$ MM
- EXACTITUD EN LA REPETITIVIDAD  $\pm 0.008$ MM
- PESO MAXIMO ATC 8KG
- CANTIDAD DE HERRAMIENTAS 10 (-1% + 10%)
- LONGITUD MAXIMA DE LAS HERRAMIENTAS DE CORTE 200MM
- DIAMETRO MAXIMO DE LAS HERRAMIENTAS DECORTE 112MM
- DIMENSIONES 1870×1520×2000MM (-1% + 10%)
- PESO NETO DE LAMAQUINA, N.W 2200KG (-1% + 10%) CONTROLADOR
- ACCESORIO ESTANDAR,
- HUSILLO DE BOLAS PRECISO
- GUIA LINEAL
- LUBRICANTE AUTOMATICO
- REFRIGERANTE
- LAMPARA DE TRABAJO
- PORTABROCAS
- LLAVE INGLESA
- LLAVE INGLESA S21-24,
- BLOQUE, TUERCA Y ARANDELA
- CUBIERTA DE METALICA
- CUBIERTA TELESCOPICA PARA 3 EJES
- CILINDRO NEUMATICO Y CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS,
- MANUAL DE OPERACION
- UN CONJUNTO DE HERRAMIENTAS DE CORTE, CORTADORES DE 3-20 MM, 3/4/5/6/8/10/12/14/16/20, 2 FILOS Y 4 FILOS, 3/4/5/6/8/10/12/14/16/20. LAS TOLERANCIAS PERMITIDAS EN ALGUNAS DIMENSIONES SE INDICAN ENTRE PARENTESIS DONDE EL VALOR MINIMO Y EL VALOR MAXIMO SE EXPRESA EN PORCENTAJE (-1% + 10%), (VALOR MINIMO -1% DEL VALOR INDICADO, VALOR MAXIMO +10% DEL VALOR INDICADO)

Los bienes deberán ser suministrados en las Instalaciones de las oficinas ITESI extensión San Felipe

Partida: 3,4 y 5.

Pregunta 2: Referente a la instalación, se solicita amablemente a la convocante que nos indique si es para una instalación nueva o existente.

Respuesta: Deberá ser una instalación nueva desde el centro de carga, hasta el tablero de control de la máquina. Cumpliendo las normas de seguridad. Se aclara que podrá utilizar tubo conduit o parrilla.

Partida: 3, 4 y 5.

Pregunta 3: Se solicita amablemente a la convocante en caso de requerir instalación nueva, nos proporcione los diagramas eléctricos del lugar donde se instalarán cada uno de los equipos.

Respuesta: La información será proporcionada al licitante adjudicado.

Partida: 3, 4 y 5.

Pregunta 4: Referente a la instalación, se solicita amablemente a la convocante nos indique si la instalación se podrá realizar sobre muro y si podrán ir los cables expuestos o si requieren algún tipo de instalación con tubería conduit o similar. Favor de indicar características técnicas comerciales del tipo de instalación esperada para los cables.

Respuesta: Deberá ser una instalación nueva desde el centro de carga, hasta el tablero de control de la máquina. Cumpliendo las normas de seguridad. Se aclara que podrá utilizar tubo conduit o parrilla.

Partida: 3, 4 y 5.

Pregunta 5: Se solicita amablemente a la convocante referente a la instalación, nos indique características del sitio donde se instalará el equipo, favor de enviar fotografías tanto del sitio donde se instalarán, como de los tableros eléctricos y la acometida eléctrica de CFE.

Respuesta: La finalidad de las visitas es que el interesado obtenga las especificaciones, medidas, fotografías y demás condiciones para la correcta instalación y puesta a punto de los bienes ofertados, por lo que de acuerdo a la máquina del proveedor se deberá calcular el interruptor termomagnético trifásico y calibre del cable, los cuales se deberán colocar del centro de carga a la máquina, la medida aproximada es de 10 a 15 metros aproximadamente, siendo responsabilidad del interesado acudir a las visitas señaladas para tal efecto.

Partida: 3, 4 y 5.

Pregunta 6: Referente a la especificación de las dimensiones que contienen un rango, y que han sido solicitadas en cuestión del tamaño de las máquinas en general, el tamaño de la mesa de trabajo de cada una de las máquinas, el peso que soporta cada mesa de trabajo, la dimensión de la ranura en T, la potencia del motor del husillo, y así como la distancia entre la mesa de trabajo y el husillo. En particular, queremos saber si es posible expresar las dimensiones, potencias y distancias con las tolerancias descritas, o si se requiere que todas las medidas sean exactas y precisas sin margen. Esta información es crucial para garantizar que nuestras propuestas cumplan con los requisitos establecidos y se ajusten a lo solicitado

Respuesta: Deberán apegarse a las medidas y tolerancias señaladas en el anexo I de las bases de la presente licitación.

Partida: 6

Pregunta 7: Solicitan "1 Dispositivo con aplicación móvil del laboratorio interconectada con el panel de control." solicitamos amablemente a la convocante nos aclare a qué tipo de dispositivo hace referencia.

Respuesta: El dispositivo solicitado puede ser: Tablet y/o computadora portátil, y debe ser compatible con la cabina ergonómica mediante comunicación wifi o bluetooth.

Partida: 6

Pregunta 7: Solicitan: "aplicación móvil del laboratorio" Solicitamos a la convocante aclarar si; ¿La aplicación móvil es solo para el uso local de la cabina ergonómica?

Respuesta: No, la aplicación móvil debe permitir comunicación fuera del laboratorio (wifi)

Partida: 6

Pregunta 7: Solicitan "10 a 12 dispositivos para ensamblar" Solicitamos a la convocante nos pueda dar por favor más características de estos dispositivos tales como: medidas, complejidad de ensamblado, número de piezas para el ensamblado y material.

Respuesta: Se solicita que el dispositivo contenga mínimo 8 piezas y que involucre en el armado o desarmado del dispositivo de herramientas básicas, como pueden ser desarmadores y pinzas, las medidas dependerán del producto ofertado.

Partida: 6

Pregunta 7: Solicitan: "Estructura fabricada con perfil extruido anodizado de aluminio de uso industrial dimensiones 900 mm-1100 mm (ancho) x 1060 mm-1300 mm (largo) x 90 mm-110 mm (alto).Solicitamos amablemente a la convocante nos aclare si las medidas son correctas ya que observamos que la altura de las cabinas se nos hace muy pequeña.

Respuesta: Se aclaran las dimensiones deben ser 1000mm (ancho +/- 100) x 1180mm (largo +/- 120) x 2100 (alto +/- 100), dejando sin efecto lo mencionado al respecto en la partida 6 del anexo I.

Partida: 6

Pregunta 7: Solicitan: "Banda transportadora recta intercomunicada con el almacén de materia prima y la cabina." Se solicita a la convocante nos aclare si la banda es para ingresar o expulsar material de la cabina ergonómica o si por el contrario debe tener ambas funciones .

Respuesta: Se aclara que deberá tener ambas funciones.

Partida: 6

Pregunta 7: Solicitan: "Banda transportadora recta intercomunicada con el almacén de materia prima y la cabina." Se solicita a la convocante nos aclare si la banda es para ingresar o expulsar material de la cabina ergonómica o si por el contrario debe tener ambas funciones .

Respuesta: Se aclara que deberá tener ambas funciones.

**Nombre del Participante: Sonia Mariana Espejel Becerril**

**Partida: 1**

Pregunta 1: favor de aclarar cuantos módulos de neumática necesitan, si requieren tres módulos de trasvase o si requieren 3 módulos diferentes, por ejemplo, uno de alimentación, otro de trasvase y otro de ensamble.

Respuesta: Tres módulos de trasvase

Partida: 1

Pregunta 2: Solicitan que Los módulos de entrenamiento deberán poder establecer comunicación entre ello y trabajar en conjunto. Favor de aclarar cuantas estaciones requieren, ya que solo se indica una estación de trasvase en las bases

Respuesta: para el Sistema de entrenamiento de PLC's son 3 estaciones

Partida: 1

Pregunta 3: Si se requieren varias estaciones en la partida 1, ¿favor de aclarar si cada estación deberá tener un PLC con mínimo 10 entradas y 8 salidas digitales? Como se indica en las bases

Respuesta: Se aclara que cada estación deberá tener un PLC con mínimo 10 entradas y 8 salidas digitales

Partida: 2

Pregunta 4: ¿favor de indicar cuantos estaciones de trabajo solicitan?

Respuesta: 1 estación

Partida: 2

Pregunta 5: Favor de indicarnos si cada estación tendrá PLC y ¿cuántas entradas y salidas digitales y analógicas deberá incluir?

Respuesta: Se aclara que cada estación deberá tener un PLC con mínimo 10 entradas y 8 salidas digitales

Partida: 2

Pregunta 6: Favor de indicarnos si las estaciones deberán estar integradas y deberán trabajar como una línea de producción y también si deberán trabajar de forma individual?

Respuesta: Las estaciones deberán estar integradas y deberán trabajar como una línea de producción y también deberán trabajar de forma individual

Partida: todas

Pregunta 7: Favor de aclarar cual es el número de licitación oficial de la licitación

Respuesta: Se aclara que el numero de licitación es 40004001-019-24

Partida: Todas las partidas

Pregunta 8: Solicitamos se amplíe el tiempo de entrega al 28 de marzo del 2025, ¿Se acepta?

Respuesta: Deberá apegarse a lo establecido en el inciso f) del apartado III. Formas y términos que rigen los actos de la licitación.

Partida: 3,4 y 5

Pregunta 9: Favor de indicarnos si deberemos de incluir para la instalación de los centros de maquinado vertical: Interruptor termomagnético, cableado del tablero de control al centro de maquinado vertical, Tuberías si se requirieran, aceite lubricante y refrigerante. Favor de aclarar

Respuesta: Se aclara que se debe de incluir Interruptor termomagnético, cableado del tablero de control al centro de maquinado vertical, tuberías, aceite lubricante, refrigerante y los accesorios necesarios para la instalación y puesta a punto de los equipos de conformidad a la marca y modelo ofertadas.

Partida: 3,4 y 5

Pregunta 10: Siendo una licitación bajo la cobertura de tratados, ¿serán aceptados un controlador CNC marca GSK, o marcas como SAION, siendo de fabricación china?

Respuesta: deberá apegarse a lo solicitado en el Anexo T (T-1, T-2 o T-3).

**Nombre del Participante: Ma. Guadalupe Correa Berumen**

**Partida: 3**

Pregunta 1: Solicitamos a la convocante nos indique las especificaciones del Centro de Maquinado Vertical CNC, ya que en el Anexo I, no vienen las características.

Respuesta: La partida 3 guarda idénticas características que las partidas 4 y 5, las cuales son:  
CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL CNC EL CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL DEBERA TENER MINIMO LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS TECNICAS.

- VIAJES DE LAMESA 500-300-410MM
- TAMAÑO DE LA MESA 800×260MM (-1% + 10%)
- CARGA EN LA MESA 150KG (-1% + 10%)
- T-SLOT / NUMERO/ ANCHO 5-16-50MM (-1% + 10%)
- DISTANCIA DESDE EL HUSILLO A LA SUPERFICIE DE LA MESA 70-480 MM (-1%+ 10%)
- DISTANCIA DESDE EL HUSILLO A LA COLUMNA 315 MM (-1% + 10%)
- CONO DEL HUSILLO, BT40
- VELOCIDAD DEL HUSILLO 60-8000RPM
- MOTOR DEL HUSILLO 3.7KW
- VELOCIDAD DE ALIMENTACION RAPIDA 20000MM/MIN
- VELOCIDADDE ALIMENTACION 2.5-4000MM/MIN
- EXACTITUD EN LA POSICION  $\pm 0.015$ MM
- EXACTITUD EN LA REPETITIVIDAD  $\pm 0.008$ MM
- PESO MAXIMO ATC 8KG
- CANTIDAD DE HERRAMIENTAS 10 (-1% + 10%)
- LONGITUD MAXIMA DE LAS HERRAMIENTAS DE CORTE 200MM
- DIAMETRO MAXIMO DE LAS HERRAMIENTAS DECORTE 112MM
- DIMENSIONES 1870×1520×2000MM (-1% + 10%)
- PESO NETO DE LAMAQUINA, N.W 2200KG (-1% + 10%) CONTROLADOR
- ACCESORIO ESTANDAR,
- HUSILLO DE BOLAS PRECISO
- GUIA LINEAL
- LUBRICANTE AUTOMATICO
- REFRIGERANTE
- LAMPARA DE TRABAJO
- PORTABROCAS
- LLAVE INGLESA
- LLAVE INGLESA S21-24,
- BLOQUE, TUERCA Y ARANDELA
- CUBIERTA DE METALICA
- CUBIERTA TELESCOPICA PARA 3 EJES
- CILINDRO NEUMATICO Y CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS,
- MANUAL DE OPERACION
- UN CONJUNTO DE HERRAMIENTAS DE CORTE, CORTADORES DE 3-20 MM, 3/4/5/6/8/10/12/14/16/20, 2 FILOS Y 4 FILOS, 3/4/5/6/8/10/12/14/16/20. LAS TOLERANCIAS PERMITIDAS EN ALGUNAS DIMENSIONES SE INDICAN ENTRE PARENTESIS DONDE EL VALOR MINIMO Y EL VALOR MAXIMO SE EXPRESA EN PORCENTAJE (-1% + 10%), (VALOR MINIMO -1% DEL VALOR INDICADO, VALOR MAXIMO +10% DEL VALOR INDICADO)

Los bienes deberán ser suministrados en las Instalaciones de las oficinas ITESI extensión San Felipe